



PROMOTIVE EFB

Kluczowe zalety

- Cyrkulacja elektrolitu zapewniająca dłuższą żywotność: zapewnia lepszą cyrkulację elektrolitu i gwarantuje najwyższy poziom ładowania.
- Odporny na najwyższe wibracje: doskonale sprawdza się w przypadku montażu na tylnej osi
- Energia w każdym miejscu: niezawodne zasilanie wszystkich urządzeń elektrycznych nawet wtedy, gdy samochód stoi w miejscu
- Technologia EFB Enhanced Flooded Technology zapewniająca wyższą niezawodność: bardzo wysoka wydajność w dużych pojazdach użytkowych
- Wyprodukowany w Europie: zgodny z najbardziej rygorystycznymi normami europejskimi w celu zapewnienia najwyższej jakości produkcji w swojej klasie
- Technologia kratki PowerFrame®: akumulatory VARTA pracują niezawodnie i wytrzymują dłużej dzięki opatentowanej konstrukcji kratki PowerFrame

Więcej informacji znajduje się na stronie www.varta-automotive.com

INFORMACJA ZAMÓWIENIOWA

Alternatywny typ (ETN):	680 500 100
Nr artykułu:	680 500 100 E65 2
Skrótowe oznaczenie:	E18
Kod kreskowy:	4016987145531
Opakowanie jednostkowe:	1
Paleta:	21

INFORMACJE TECHNICZNE

Napięcie [V]:	12	Listwa dolna:	B00
Pojemność akumulatora [Ah]:	180	Układ biegunów:	3
Prąd rozruchu wg EN [A]:	1000	Rodzaj biegunów:	1
Długość [mm]:	513	Wielkość budowy:	B
Szerokość [mm]:	223	Waga (pusty):	47,00
Wysokość [mm]:	223		

Odporność na drgania

Zastosowanie kleju termicznego zabezpiecza łączenia płyt przed ich zerwaniem dzięki czemu akumulator zyskuje jeszcze większą odporność na wibracje. Klej termiczny wzmacnia dodatkowo łączenia punktowe i płyty przed ich przesuwaniem, co zapewnia znacznie większą odporność na drgania nawet w trudnych warunkach drogowych.

Zwiększona żywotność

W porównaniu do konwencjonalnych akumulatorów.



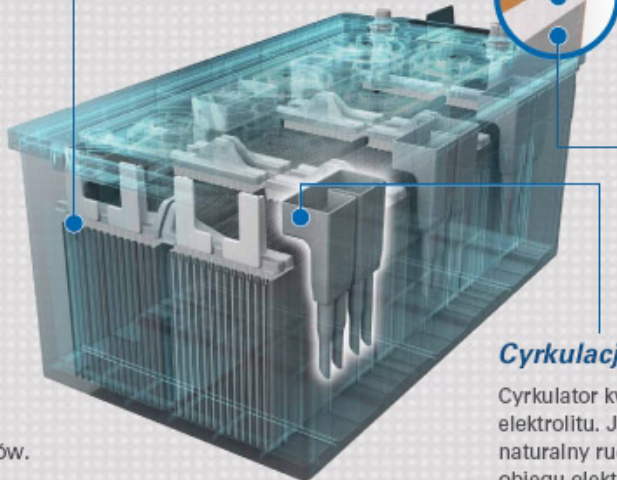
Właściwości technologii EFB

Dodatkowa powłoka poliestru pomiędzy płytą a separatorem wzmacnia i utrzymuje masę czynną na płytach akumulatora zapobiegając jej opadowi. Zapewnia to większą odporność na cykle głębokiego rozładowywania i na szybkie przyjmowanie ładunku w procesie ładowania.

Klejona powłoka utrzymuje płytę akumulatora w prawidłowym położeniu przez cały czas i w każdych warunkach.

Cyrkulacja elektrolitu

Cyrkulator kwasowy pomaga zapobiegać stratyfikacji elektrolitu. Jest to element konstrukcyjny wykorzystujący naturalny ruch pojazdu w celu zapewnienia ciągłego obiegu elektrolitu wewnątrz akumulatora. Gęstość elektrolitu pozostaje na jednorodnym poziomie, co zapewnia wyższy poziom ładowania i wydłuża żywotność akumulatora.



KLUCZOWE ZALETY



INTERNAL CIRCULATION

Cyrkulacja elektrolitu zapewniająca dłuższą żywotność

Wyjątkowa cyrkulacja elektrolitu jest nowym standardem technologicznym VARTA, zapewniającym jednolitą gęstość elektrolitu i optymalny poziom ładowania.



VIBRATION RESISTANT

Zaprojektowany na najwyższe wibracje

Wytrzymała konstrukcja akumulatora zmniejsza ryzyko uszkodzenia i eliminuje czasy przestoju. Doskonale sprawdza się w przypadku montażu na końcu ramy.



HOTEL FUNCTION

Energia w każdym miejscu

Akumulatory Promotive EFB zapewniają zasilanie wszystkich urządzeń elektrycznych i całego wyposażenia pokładowego nawet wtedy, gdy samochód stoi w miejscu. Na drodze dostępny jest niezmiennie pełny stan naładowania.



ENHANCED TECHNOLOGY

Technologia EFB zapewnia wyższą niezawodność

Technologia EFB (Enhanced Flooded Battery) VARTA® o niezmiennie wysokiej wydajności do szczególnych wymagań dużych pojazdów użytkowych.



MADE IN EUROPE

Wyprodukowany w Europie

Zgodny z najbardziej rygorystycznymi normami europejskimi w celu zapewnienia najwyższej jakości produkcji w swojej klasie.



Technologia kratki PowerFrame®

Akumulatory VARTA pracują niezawodnie i wytrzymują dłużej dzięki opatentowanej konstrukcji kratki PowerFrame.



Akumulator	<i>Promotive EFB</i>	<i>Promotive Silver</i>	<i>Promotive Blue</i>	<i>Promotive Black</i>
Numer typu akumulatora	2	3	5	36
Podstawowe przeznaczenie	Rozruch silnika i dodatkowy zapas energii, włącznie funkcją sypialniana	Rozruch silnika i dodatkowy zapas energii	Rozruch silnika i dodatkowy zapas energii	Rozruch silnika
Potencjał redukcji całkowitego kosztu utrzymania (TCO)	Najlepszy	Najlepszy	Lepszy	Dobry
Technologia	Pokrywa labiryntowa	Pokrywa labiryntowa	Pokrywa labiryntowa	Konwencjonalny akumulator kwasowo-ołowiowy
Stop kratki	Wapniowy-srebrowy	Wapniowy-srebrowy	Wapniowy-srebrowy	Hybrydowy
Odporność na wstrząsy	Przewyższa Long Life Super Heavy Duty (EN4 V3 standard)	Long Life Super Heavy Duty (EN4 V3 standard)	Long Life Heavy Duty (EN3 V2 standard)	Long Life (EN2 V1 standard)
Poziom jakości	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne
Współczynnik samorozładowania* (podczas składowania na półce)	21 miesięcy	18 miesięcy	15 miesięcy	12 miesięcy
Zużycie wody	Ekstremalnie niskie	Ekstremalnie niskie	Bardzo niskie	Niskie

* W porównaniu z konwencjonalnymi akumulatorami