



PROMOTIVE EFB

Kluczowe zalety

- Najwydajniejsze rozwiązanie w przypadku dużego zapotrzebowania na energię, w tym w trybie postojowym, oraz najwyższych wymagań w zakresie odporności na drgania.
- Nawet o 40% dłuższa żywotność
- Możliwość uniknięcia przestojów
- Doskonała odporność na drgania
- W pełni bezobsługowy produkt
- Wyprodukowany w Niemczech z zachowaniem najwyższych standardów jakości
- Oryginalna część zamienna – produkt wybierany przez największych producentów

Więcej informacji znajduje się na stronie www.varta-automotive.com

INFORMACJA ZAMÓWIENIOWA

Alternatywny typ (ETN):	740 500 120
Nr artykułu:	740 500 120 E65 2
Skrótowe oznaczenie:	C40
Kod kreskowy:	4016987149065
Opakowanie jednostkowe:	1
Paleta:	0

INFORMACJE TECHNICZNE

Napięcie [V]:	12	Listwa dolna:	B00
Pojemność akumulatora [Ah]:	240	Układ biegunów:	3
Prąd rozruchu wg EN [A]:	1200	Rodzaj biegunów:	1
Długość [mm]:	518	Wielkość budowy:	C
Szerokość [mm]:	276	Waga (pusty):	59,77
Wysokość [mm]:	242		

KLUCZOWE ZALETY



O 40% DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

w porównaniu z
innymi akumulatorami



DOSKONAŁA ODPORNOŚĆ NA DRGANIA



WYPRODUKOWANY W NIEMCZACH

zgodnie z najsurowszymi
normami jakości



ORYGINALNA CZĘŚĆ ZAMIENNA

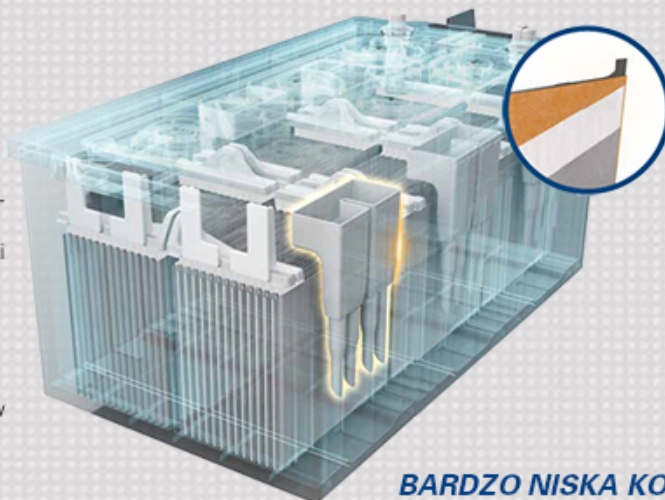
produkt wybierany przez największych
producentów pojazdów użytkowych

ELEMENT MIKSUJĄCY

Element miksujący opracowany przez firmę VARTA® optymalizuje zdolność przyjmowania ładunku i wydłuża żywotność poprzez znaczne ograniczenie zjawiska rozwarstwiania elektrolitu. Wykorzystuje on w tym procesie naturalny ruch pojazdu.

DOSKONAŁA ODPORNOŚĆ NA DRGANIA

Formowane wtryskowo wsporniki i dodatkowe mocowania łączników wytrzymują nawet najtrudniejsze warunki na drodze. Bezpieczne mocowanie zapobiega odrywaniu się płyt i uszkodzaniu połączeń. Innowacyjna technologia spełnia najwyższe wymagania producentów OEM w zakresie mocowania na tylnej osi.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Ciesz się znacznie dłuższą żywotnością w porównaniu do tradycyjnych akumulatorów.

NOWOCZESNA TECHNOLOGIA EFB

Dodatkowy podkład z poliestru i klejona powłoka zapewniają doskonałe przyleganie masy do kratki. To oznacza, że masa jest otoczona specjalnym materiałem, który zapobiega jej degradacji. Dzięki temu akumulator wykazuje dłuższą żywotność w porównaniu z tradycyjnymi akumulatorami.

BARDZO NISKA KONSUMPCJA WODY

Labiryntowa konstrukcja pokrywy została specjalnie opracowana przez firmę VARTA® i zapewnia stu procentową ochronę przed wyciekami, nawet przy przechyle do 90°.



Akumulator	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Numer typu akumulatora	2	3	5	36
Podstawowe przeznaczenie	Uruchomienie silnika i wysokie zapotrzebowanie na energię, również w trakcie postoju (funkcja sypialna)	Rozruch silnika i dodatkowy zapas energii	Rozruch silnika i dodatkowy zapas energii	Rozruch silnika
Potencjał redukcji całkowitego kosztu utrzymania (TCO)	Najlepszy	Najlepszy	Lepszy	Dobry
Technologia	Akumulatory ołowiowo-kwasowe o dłuższej żywotności	Tradycyjne akumulatory ołowiowo-kwasowe	Tradycyjne akumulatory ołowiowo-kwasowe	Tradycyjne akumulatory ołowiowo-kwasowe
Stop kratki	Wapniowo/Wapniowoa	Wapniowo/Wapniowoa	Wapniowo/Wapniowoa	Wapniowo/Wapniowoa
Odporność na wstrząsy	EN V4 standard	EN V3 standard	EN V2 standard	EN V1 standard
Poziom jakości	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne	Wyposażenie oryginalne
Zużycie wody	Ekstremalnie niskie	Ekstremalnie niskie	Bardzo niskie	Bardzo niskie